



**J&A (International) Limited**

## **Press-Leitfaden**

- Temperatur und Zeitgeber täglich prüfen
- Das Pad nur mit dem Kleidungsstück bedecken, wo möglich
- Das Teflon auf Schmutz und Verschleiß prüfen; regelmäßig putzen um Restklebstoff zu entsorgen, und bei Schädigung ersetzen
- Das Silikonpad auf Vertiefungen und Verschleiß prüfen – so wird der Druck (und folglich die Anhaftung) reduziert. Das Silikon bei Schädigung ersetzen
- Das Hezelement zwischen Pressvorgänge über das Pad stehen lassen, um die Hitze im Pad sowie im Hezelement einzuhalten
- Kleidungsstücke vor Konfektion öffnen, um durch möglichst wenigen Schichten pressen zu müssen
- Fläche zum Pressen flach halten, und das Pressen in der Nähe von Taschen, Reißverschlüsse, Druckknöpfe und Säume insofern möglich vermeiden – die Fläche kann bei Bedarf mit Blöcken von Gummi erhoben werden, um optimaler Pressen zu ermöglichen
- Die Herstelleranleitungen für die Veredelung des Kleidungsstücks immer befolgen
- Moderne Textilien haben viele verschiedene Beschichtungen, die die Anhaftung beeinflussen könnten. Wir würden Ihnen also immer das Testen von Pressparameter vorschlagen, um das beste Ergebnis hinzukriegen. 3 Sekunden vorpressen kann die meisten Beschichtungen abbrennen, um beste Anhaftung zu ermöglichen
- Wenn die Trägerfolie immer mit der Heizplatte abgezogen wird, legen Sie vor dem Pressen einen Blatt Papier zwischen Platte und Transfer, um dies zu vermeiden
- Die Transfers wo möglich in der Original-Verpackung, sowie trocken und kühl lagern
- Wenn die Trägerfolie gem. der Pressparameter heiß abgezogen werden darf, soll diese recht schnell abgezogen werden, wie bei der Abnahme eines Pflasters
- Wenn das Logo kleine Schriftzüge enthält, soll die Trägerfolie von der Gegenseite abgezogen werden